

Teléfono:
Fax:
VAT Registration No.:

Nota importante

Intervalos de sustitución de la correa de distribución

En la medida de lo posible, los intervalos recomendados se han establecido a partir de la información facilitada por los fabricantes; en las raras excepciones en que no se cuente con las recomendaciones del fabricante, la decisión de sustituir la correa se debe basar en la evidencia consiguiente a un examen en profundidad del estado de la misma.

Aparte del estado de la correa a simple vista, que se explica a fondo en la sección "Instrucciones generales" (F5) - "Correas de distribución dentadas", existe una serie de factores que se deben tener en cuenta al comprobar las correas de distribución.

1. Si se trata de una correa original o de recambio.
2. Cuándo se sustituyó por última vez y si se hizo al kilometraje correcto.
3. Si se conoce o no el historial del vehículo.
4. Si el vehículo ha estado funcionando en condiciones arduas que podrían hacer necesario acortar los intervalos de sustitución.
5. Si el resto de los componentes del árbol de levas, tales como el tensor, las poleas y otros componentes auxiliares conducidos por la correa, como puede ser la bomba de agua, están en buen estado, de forma que no afecten a la vida útil de la correa de recambio.
6. Si el estado de la correa parece ser correcto, ¿puede estar seguro de que no fallará antes de que se deba realizar la próxima comprobación o revisión?
7. En caso de fallo de la correa, el coste de la reparación de los daños ocasionados como consecuencia podría ser bastante elevado.
8. El coste del reemplazo de la correa como parte de una rutina de servicio podría suponer sólo un 5-10% del coste de la reparación posterior al fallo de la correa. Asegúrese de que el cliente sea consciente de las posibles consecuencias.
9. En caso de duda acerca del estado de la correa, REEMPLÁCELA.
10. Véase "Sustitución de Servicio" en la sección "Instrucciones generales"(F5) - "Correas de distribución dentadas", para obtener más información sobre el funcionamiento en condiciones arduas y la inspección.

Intervalos de sustitución recomendados

Intervalos de sustitución recomendados

Mazda recommend replacement every 75,000 miles (tensioner pulley must also be replaced).

The previous use y service history of the vehicle must always be taken into account.

Fabricante: Mazda
Código de motor: WL-C
Reglado para:

Modelo: BT-50 2,5D Turbo
Potencia: 105 (143) 3500
Año: 2006-11

(c) Autodata Limited 2009
Valid forever. 27/02/2013
V8.500- **/Autodata**

Check For Engine Damage

Check For Engine Damage

CAUTION: This engine has been identified as an INTERFERENCE engine in which the possibility of valve-to-piston damage in the event of a timing belt failure is MOST LIKELY to occur. A compression check of all cylinders should be performed before removing the cylinder head(s).

Tiempos de reparación - horas

Tiempos de reparación - horas

Tracción a dos ruedas	
Retirar e instalar	1,00
Tracción total	
Retirar e instalar	1,00

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Broca hueca de 6 mm.

Precauciones especiales

Precauciones especiales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- NO hacer girar el cigüeñal ni el árbol de levas con la correa de distribución desmontada.
- Desmontar las bujías de incandescencia para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- NO hacer girar el motor mediante el árbol de levas u otros piñones.
- Respetar todos los pares de apriete.

Desmontaje

Desmontaje

1. Desmontar:
 - Tapa superior del motor.
 - Cubierta de distribución [1] .
2. Girar el cigüeñal hacia la derecha hasta alinear las marcas de reglaje [2] y [3] .
3. Girar el rodillo tensor hacia la izquierda hasta que la broca hueca de 6 mm [4] pueda insertarse en el orificio [5] . Utilizar una

Fabricante: Mazda

Código de motor: WL-C

Reglado para:

Modelo: BT-50 2,5D Turbo

Potencia: 105 (143) 3500

Año: 2006-11

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 27/02/2013

V8.500- ***/Autodata***

llave Allen [6] .

4. Desmontar:

- Correa de distribución.
- Tornillo del rodillo tensor [7] .
- Tornillo del rodillo tensor [8] .
- Rodillo tensor [9] .

NOTA: Si hay que volver a montar la correa, marcar con tiza su sentido de giro.

Montaje

Montaje

1. Comprobar la alineación de las marcas de reglaje [2] y [3] .
2. Montar un rodillo tensor nuevo [9] .
3. Apretar el tornillo del rodillo tensor a mano [7] .
4. Apretar el tornillo del rodillo tensor a mano [8] .
5. Si el rodillo tensor no ofrece resistencia, llevar a cabo los siguientes pasos:
 - Girar el rodillo tensor lentamente hacia la izquierda y después hacia la derecha. Repetir el procedimiento varias veces o hasta sentir una resistencia del rodillo tensor.
6. Girar el rodillo tensor hacia la izquierda hasta que la broca hueca de 6 mm [4] pueda insertarse en el orificio [5] . Utilizar una llave Allen [6] .
7. Colocar la correa de distribución.
8. Apretar el tornillo del rodillo tensor [8] . Par de apriete: 37-52 Nm.
9. Apretar el tornillo del rodillo tensor [7] . Par de apriete: 8-11 Nm.
10. Sacar la broca hueca de 6 mm [6] .
11. Girar lentamente el cigüeñal 2 vueltas hasta alinear las marcas de reglaje [2] y [3] .
12. Si las marcas de reglaje no están alineadas: Repetir el procedimiento de montaje.
13. Montar los componentes en orden inverso al desmontaje.

Fabricante: Mazda

Código de motor: WL-C

Reglado para:

Modelo: BT-50 2,5D Turbo

Potencia: 105 (143) 3500

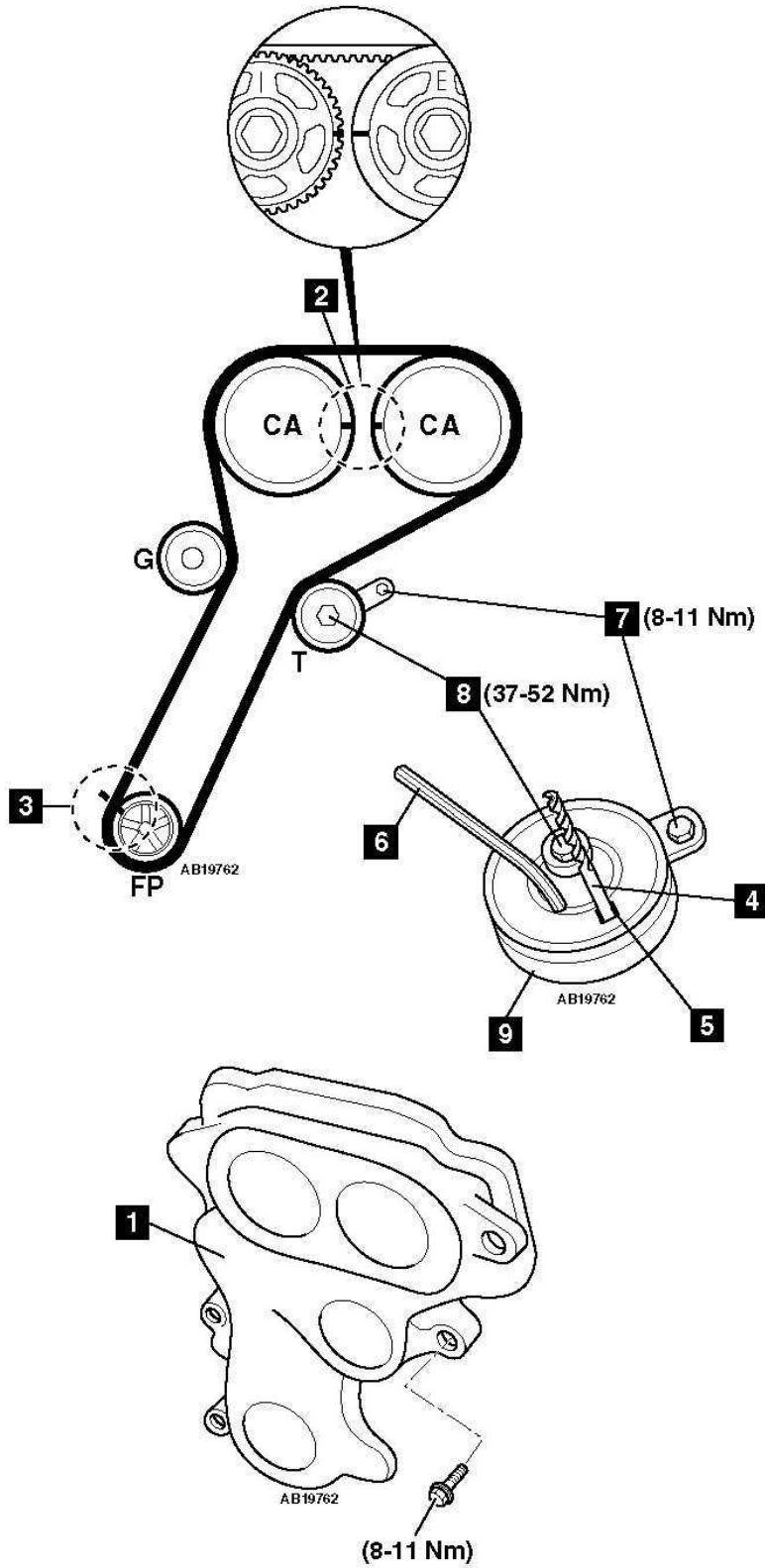
Año: 2006-11

(c) Autodata Limited 2009

Valid forever. 27/02/2013

V8.500-

/Autodata



AB19762

Fabricante: Mazda
 Código de motor: WL-C
 Reglado para:

Modelo: BT-50 2,5D Turbo
 Potencia: 105 (143) 3500
 Año: 2006-11

(c) Autodata Limited 2009
 Valid forever. 27/02/2013
 V8.500- **/Autodata**

MAZDA

Ref:	FRACO	HG-5340235-MLO	Descrip.	Modelo	BT-50 / MPV TDI	Ø cilindro	93 mm	Carrera	
				Motor	WL-C DOHC	Año	06 - 09	2.499 c.c.	152 pulg ³

Orden de apriete de la culata de cilindros (cabeza-cámara)		Cilindros			
Altura Culata	Nueva				
	Mínima				
	Def.Max.				
	Maq.Max.				
	TORQUES				
1 apriete	*29 Nm	Encendido	1 - 3 - 4 - 2	Rel. Comp.	18:1
2 apriete	+100° giro	Retenedores	Cigüeñal del.		
3 apriete	+100° giro		Cigüeñal tras.		
4 apriete	+100° giro		Árbol de levas		
Tapa válvulas			Otros		
* longitud tornillos W 102,5 mm max. N 114,5 mm max. I 150,5 mm max.		Sellos de válvula			

Observaciones y apuntes personales	Diagramas

Motor **065**

Otras aplicaciones: Ford Ranger TDCi 06 - 09

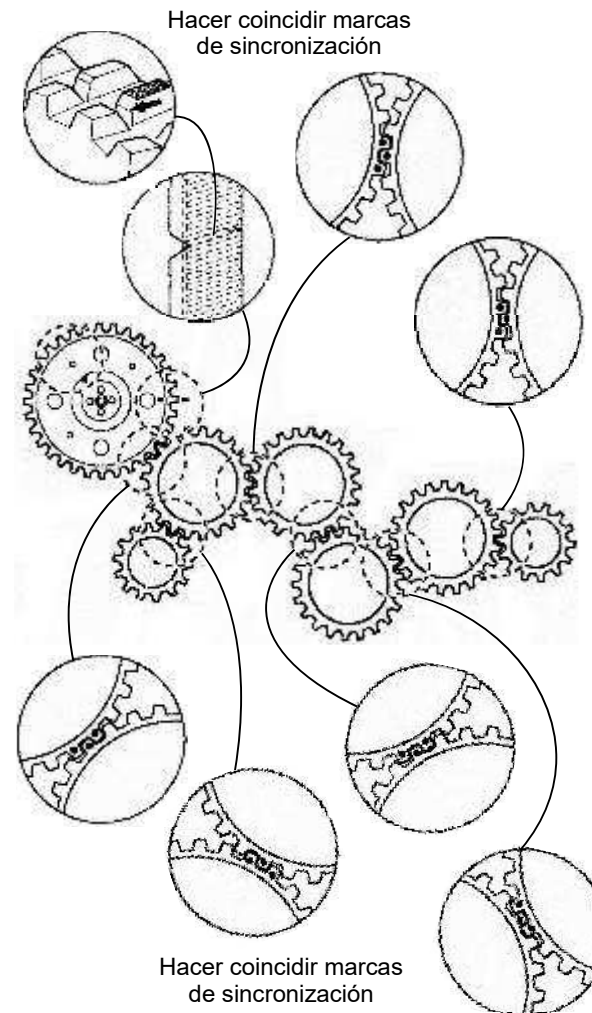
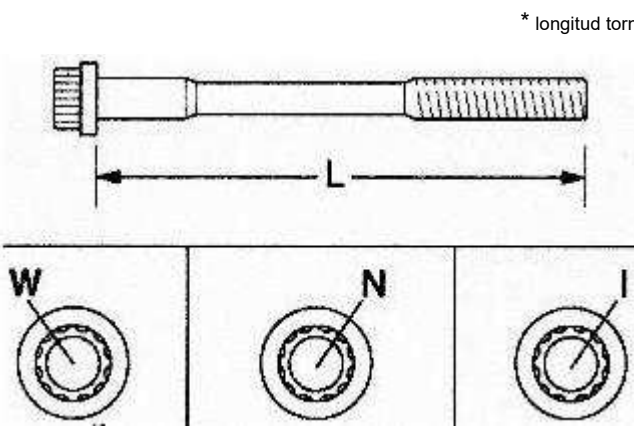
EMPAQUETADURAS

ASISTENCIA TÉCNICA
01 8000 919 965
asistencia.tecnica@fraco.com.co

MAZDA

HG-5340235-MLO

Especificaciones generales para el armado del motor

Árbol de levas		Marcas de puesta a punto		Sincronización mecánica	
Tapas de levas 11 Nm		Polea 240 Nm		 <p>Hacer coincidir marcas de sincronización</p> <p>Hacer coincidir marcas de sincronización</p>	
Valv.	Ad.F 0.10 - 0.16 mm Ad.C	Bosch / Common Rail			
	Es.F 0.17 - 0.23 mm Es.C	Avance	Ralenti 750 rpm		
Bloque (Bancada - Cártér / Monoblock)		Datos especiales			
TORQUES		 <p>* longitud tornillos W 102,5 mm max. N 114,5 mm max. I 150,5 mm max.</p>			
Biela	50 Nm				
	+95° giro				
Bancada	30 Nm + 75 Nm aflojar				
	30 Nm + 45 Nm + 100° giro				
Volante	160 Nm				
Cártér	10 Nm				
Juego axial cigüeñal		Holgura aceite Biela		Piñón árbol de levas 135 Nm	
Holgura pistón - Cilindro		Holgura aceite cigüeñal		Puntas de anillo	Comp. Superior Comp. Inferior

Herramientas especiales

Herramientas especiales

- Herramienta de bloqueo del volante - nº 49 E011 1A0.
- Extractor del piñón de engranaje de la bomba de combustible de alta presión - nº 49 S019 005.

Precauciones generales

Precauciones generales

- Desconectar el cable de masa de la batería.
- Desmontar las bujías de incandescencia para hacer girar con mayor facilidad el motor.
- Hacer girar el motor en el sentido de giro normal (a menos que se especifique lo contrario).
- Respetar los pares de apriete.
- Si lleva: Marcar la ubicación del sensor de posición del cigüeñal antes de desmontarlo.
- NO girar el cigüeñal a través del árbol de levas ni de otros piñones de engranaje.
- NO girar el cigüeñal ni el árbol de levas estando desmontados los engranajes de la distribución.

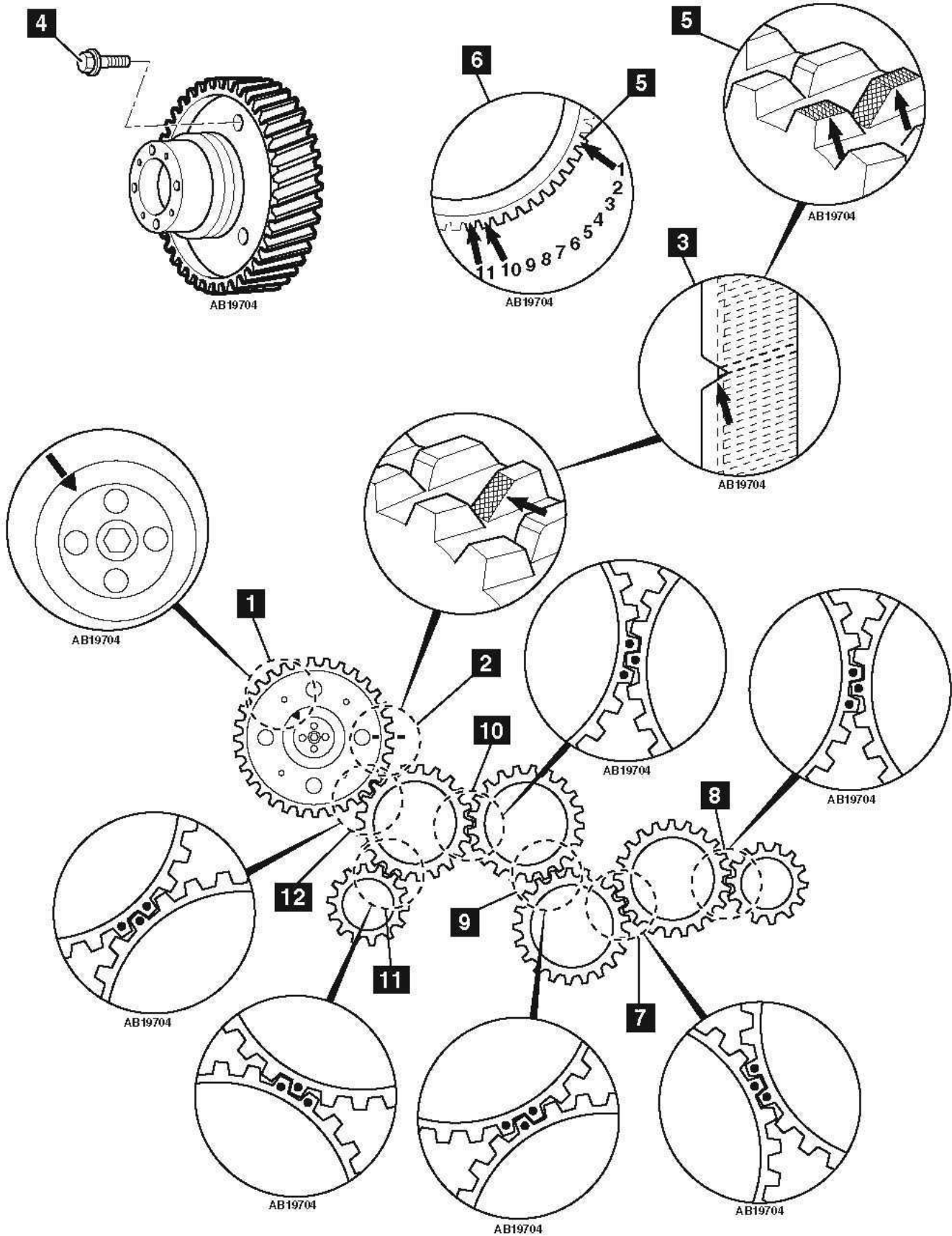
Procedimientos de reglaje de válvulas

Procedimientos de reglaje de válvulas

- Requisitos para el desmontaje/montaje:
 - Desmontaje del motor.
 - Desmontaje de la correa de distribución.
- Motor en el PMS del cilindro nº 1.
- Asegurarse de que la marca de reglaje del piñón de la bomba de combustible de alta presión esté alineada con la marca de reglaje de la tapa de la distribución [1] .
- Girar el cigüeñal hacia la izquierda hasta colocarlo a 30° APMS del cilindro nº 1.
- Asegurarse de que el diente rectificado del piñón de engranaje de la bomba de combustible de alta presión [2] esté alineado con la muesca de la carcasa de distribución [3] .
- Bloquear el piñón de engranaje de dos piezas de la bomba de combustible de alta presión con un tornillo M6 [4] .
- Para montar el piñón de engranaje de la bomba de combustible de alta presión, proceder de la siguiente forma:
 - Marcar con pintura la posición del diente rectificado del piñón de engranaje de la bomba de combustible de alta presión antes del montaje [5] .
 - Contando en el sentido de las agujas del reloj a partir del diente rectificado, localizar los dientes 10 y 11 y marcarlos con pintura [6] .
- Asegurarse de que el motor esté a 30° APMS del cilindro nº 1.
- Alinear las marcas de reglaje del piñón de engranaje del cigüeñal y del piñón de engranaje auxiliar 1 [7] .
- Alinear las marcas de reglaje del piñón de engranaje auxiliar 1 y del piñón de engranaje del eje equilibrador 1 [8] .
- Alinear las marcas de reglaje del piñón de engranaje del cigüeñal y del piñón de engranaje auxiliar 2 [9] .
- Alinear las marcas de reglaje del piñón de engranaje auxiliar 2 y del piñón de engranaje auxiliar 3 [10] .
- Alinear las marcas de reglaje del piñón de engranaje auxiliar 3 y del piñón de engranaje del eje equilibrador 2 [11] .
- Alinear la marca de reglaje del piñón de engranaje auxiliar 3 y el diente pintado del piñón de engranaje de la bomba de combustible de alta presión [12] .
- Asegurarse de que el diente rectificado del piñón de engranaje de la bomba de combustible de alta presión [2] esté

alineado con la muesca de la carcasa de distribución [3] .

- Retirar el tornillo M6 del piñón de engranaje de dos piezas de la bomba de combustible de alta presión [4] .



AB19704